## (19) Weltorganisation für geistiges Eigentum Internationales Büro





# (43) Internationales Veröffentlichungsdatum 9. Juni 2005 (09.06.2005)

### **PCT**

# (10) Internationale Veröffentlichungsnummer WO 2005/051562 A1

(51) Internationale Patenthlassifikation?

B21D 26/02

(21) Internationales Aktenzeichen:

PCT/EP2004/010182

(22) Internationales Anmeldedatum:

11. September 2004 (11.09.2004)

(25) Einreichungssprache:

Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache:

Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:

103 50 145.2

28. Oktober 2003 (28.10.2003) DE

- (71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): DAIMLERCHRYSLER AG [DE/DE]; Epplestrasse 225, 70567 Stuttgart (DE).
- (72) Erfinder; und
- (75) Erfinder/Anmelder (nur für US): DUDZIAK, Kai-Uwe [DE/DE]; Setzenhorst 9, 21435 Stelle (DE).
- (74) Anwälte: NÄRGER, Ulrike usw.; DaimlerChrysler AG, Intellectual Property Management, IPM-C106, 70546 Stuttgart (DE).

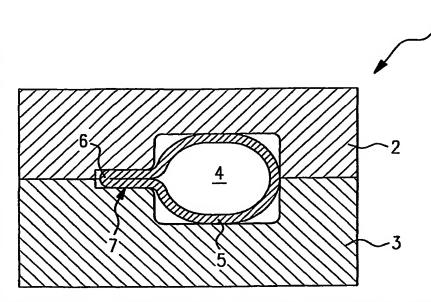
- (81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.
- (84) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare regionale Schutzrechtsart): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

#### Veröffentlicht:

mit internationalem Recherchenbericht

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

- (54) Title: PRODUCTION OF IHU COMPONENTS WITH A FLANGE
- (54) Bezeichnung: ERZEUGEN VON IHU-BAUTEILEN MIT FLANSCH



Flansches (6; 8; 10; 11) gegenüber dem dann ausgebildeten Endhohlprofil nicht verändert.

- (57) Abstract: The invention relates to a method for the production of a hollow profile, which comprises at least one flange (6; 8; 10; 11), by means of internal high pressure shaping. The measurements and the position of the flange (6, 8, 10, 11) are not altered, in relation to the embodied end hollow profile, during internal high pressure shaping.
- (57) Zusammenfassung: Die vorliegende Erfindung betrifft ein Verfahren zur Herstellung eines Hohlprofils, welches zumindest einen Flansch (6; 8; 10; 11) aufweist, mittels Innenhochdruckumformen. Beim Innenhochdruckumformen werden die Abmessung und Position des